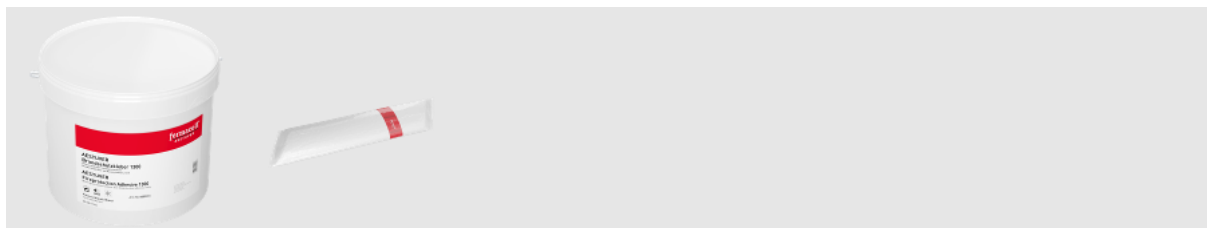


Aestuver™ Brandschutzkleber 1300

Gebrauchsfertiger lösungsmittelfreier Brandschutzkleber auf Wasserglasbasis



PRODUKT

Der Aestuver™ Brandschutzkleber 1300 ist ein nichtbrennbarer, lösemittelfreier, selbstaushärtender Wasserglaskeber mit mineralischen Füllstoffen der sich durch seine Dauerhaftung und hohe Festigkeit auszeichnet. Auf Grund seines rein anorganischen Aufbaus, gibt dieser Kleber unter Brandbelastung weder giftige noch brennbare Gase ab.

ANWENDUNG

Aestuver™ Brandschutzkleber 1300 wird im vorbeugenden baulichen Brandschutz zum Abdichten und Zusammenfügen von Brandschutzplatten wie z.B. Aestuver® Brandschutzplatten verwendet.

EIGENSCHAFTEN

- einfache Anwendung
- verarbeitungsfertig
- gleichmäßige Konsistenz
- hohe Ergiebigkeit
- rasche Erhärtung
- hohe Klebkraft

Materialkennwerte	
Verbrauch	nach Bedarf
Klebertemperatur	mind. + 5 °C Empfohlen: +10 °C bis + 20 °C
Untergrund- und Raumtemperatur	≥ + 5 °C
Offene Zeit ¹⁾	ca. 4 bis 8 Minuten
Zeit bis zur Aushärtung	ca. 24 Stunden (20 °C/65 % r.F.)
Lagerung	12 Monate, frostfrei
Konsistenz ²⁾	dickflüssig
Viskosität	ca. 41.500 mPas (bei der Herstellung)
Farbe	grau
Dichte	ca. 1,7 g/cm ³
Feststoffgehalt	ca. 65 %
pH-Wert	ca. 11
Baustoffklasse	nichtbrennbar, A1

1) Abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Saugfähigkeit der zu verklebenden Bauteile.

2) Die Konsistenz des Klebers ist abhängig von der Temperatur.

Händlerdaten – Farbe Grau		
Artikelnummer	8809903	8809904
EAN	4007548013659	4007548013666
Verpackung	Eimer	
Gebindeform	Folienschlauch á 1 kg	
Stück / Eimer	20	40
Gewicht / Verpackung	ca. 20 kg	ca. 40 kg
Mindestbestellmenge	-	24 Eimer (960 Folienschläuche)

VERARBEITUNG

Die zu verklebenden Flächen müssen trocken, staub-, fett und ölfrei sein.

Die Konsistenz des Klebers ist abhängig von der Umgebungs- und Klebertemperatur. Bei niedrigen Temperaturen wird der Kleber in der Konsistenz steifer und es empfiehlt sich den Kleber in einem Wasserbad zu erwärmen. Die optimalen Verarbeitungstemperaturen liegen im Bereich zwischen + 10 °C und + 20 °C. Eine Temperaturunterschreitung unter + 5 °C (Arbeitsraum und Material) darf während des Aushärtprozesses und der Verarbeitung nicht erfolgen.

Vor der Verarbeitung ist der Folienschlauch des Aestuver™ Brandschutzkleber 1300 gut durchzukneten. Der Kleberauftrag sollte direkt aus dem Folienschlauch auf die Klebestelle erfolgen.

Die Verklebung hat auf einem planebenen Untergrund zu erfolgen. Während des Abbindeprozesses ist ein ausreichender Anpressdruck zu gewährleisten. Überstehender Kleber ist mit einem Spachtel zu entfernen, und nicht zu verstreichen.

Werkzeuge, Arbeitskleidung und kontaktierte Hautpartien können vor dem Abbinden leicht mit Wasser gereinigt werden.

Hinweis:

Wir empfehlen die Eignung des Klebers für die zukünftige Anwendung durch Klebeversuche zu prüfen.

WEITERE HINWEISE

Die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit bauchemischen Produkten sind zu beachten. Hautkontakt ist zu vermeiden. Verunreinigte Arbeitsgeräte sind sofort mit Wasser zu reinigen. Ausgehärteter Kleber ist in der Regel nur mechanisch zu entfernen.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie ersetzen nicht Richtlinien, Normen, Zulassungen sowie mitgeltende technische Merkblätter. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung empfehlen wir, stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Lieferung, Abwicklung und Gewährleistung auf die von uns zugesicherten Eigenschaften erfolgt gemäß unserer AGB.